



# Fiche technique : Rideaux Métalliques à lames agrafées pleines

## DESCRIPTIF

### Tablier en lames agrafées interchangeables :

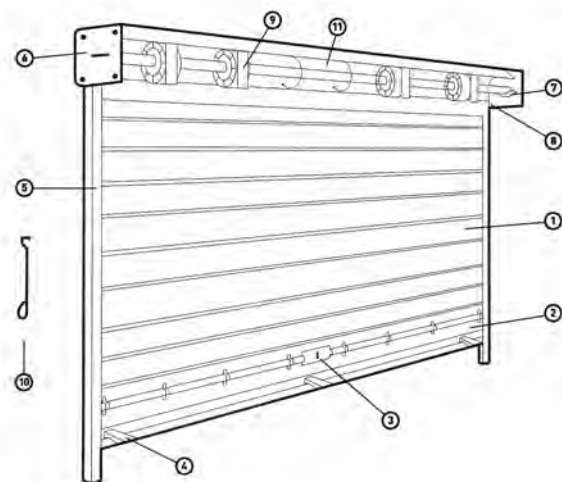
- Comportant en partie basse une lame finale monobloc 15/10 d'épaisseur doublée d'une cornière de renfort à partir de 3000 mm.
- Coulissant dans des glissières en profil à froid de sections variables : 40 X 30 X 40 - 50 X 30 X 50 - 60 X 30 X 60 - 80 X 30 X 80 - 100 X 30 X 100 ou dans des glissières anti-bruit ou anti-tempête.
- S'enroulant sur un axe compensé constitué par un tube équipé de boîtes à ressorts ou sur un axe non compensé selon le type de manœuvre et tablier choisis.
- Condamnation latérale par verrous - serrure à cylindre - serrure à double panneton.

### Type de manœuvre :

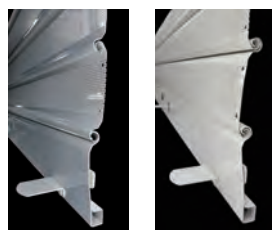
- Manuelle par bâton de tirage (110 kg maxi).
- Moteur axial sur axe à ressorts compensé 220 V monophasé (usage intermittent) - 19 m<sup>2</sup> - 210 kg ou 5,30 m maxi.
- Moteur latéral tubulaire sur axe non compensé 220 V monophasé (usage intermittent) - 30 m<sup>2</sup> - 330 kg et 7,10 m maxi.
- Moteur latéral compact sur axe non compensé 380 V triphasé (usage intermittent ou intensif) - 45 m<sup>2</sup> - 700 kg ou 8,50 m maxi.
- Moteur latéral transmission par chaîne 380 V triphasé (usage intermittent) - (grandes dimensions).

### Type de lames :

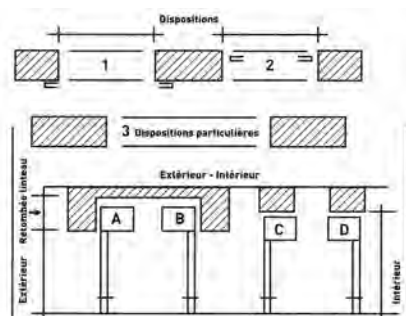
- Lames pleines pas 110 galvanisées épaisseur 7/10, 9/10 et 12/10
- Lames pleines isolées pas 93 galvanisées
- Lames pleines pas 100 inox épaisseur 8/10
- Lames pleines pas 107 aluminium brut épaisseur 10/10
- Lames pleines pas 55 galvanisées épaisseur 7/10
- Lames pleines isolées acier pas 55



- |                                      |                                |   |
|--------------------------------------|--------------------------------|---|
| 1. Lames agrafée pas de 110 mm       | 4. Butées d'arrêt et de tirage | 8. Arrêt sur coulisse                     |
| 2. Lame finale + cornière de renfort | 5. Glissière                   | 9. Boîte à ressort + agrafe d'enroulement |
| 3. Serrure                           | 6. Plaque d'enroulement        | 10. Bâton de tirage                       |
|                                      | 7. Support d'axe               | 11. Emplacement moteur central            |



Enroulement EXT Enroulement INT



- |                    |                                |
|--------------------|--------------------------------|
| 1. Percée en fonds | 4. Non percées                 |
| 2. Percée de face  | 5. Avec cornière toute hauteur |
| 3. Avec équerres   |                                |

Encombrement enroulement en mm	Hauteur EC	Diam. Enr.
Lames pleines ou microperforées	2500	300
Lames pleines ou microperforées	3100	345
Lames pleines ou microperforées	4000	380
Lames pleines isolées	3500	390
Lames pleines ou microperforées	2500	300
Lames pleines ou microperforées	4000	325
Lames pleines isolées	4000	380

Enroulement extérieur + 20 mm

Compensation par ressorts

Sans compensation

### ENCOMBREMENT LATÉRAL (Niveau Enroulement - Dos de coulisse en mm)

Type de manœuvre	Côté manœuvre	Côté opposé	Manœuvre de secours	Parachute
Bâton	0	0	-	Avec / sans
Moteur électrique central	10	0	Bâton	Avec / sans
Moteur tubulaire latéral 220 volts monophasé	80 - 100	60	Tige oscillante	Côté opposé
Moteur type box latéral prise directe 380 volts tri	160	20	Manivelle	Incorporé
Moteur transmission à chaîne	200 - 350	120	Manivelle	Côté opposé

Compensation par ressorts

Sans compensation

## PLUS-VALUES POUR :

- Contacteur à clef apparent ou encastré
- Contacteur à clef avec débrayage extérieur
- Inverseur
- Bouton poussoir apparent
- Digicode
- Coffret de protection commande
- Micro-contact
- Télécommande récepteur-émetteur
- Emetteur supplémentaire
- Un barrage cellule photo + feu clignotant orange
- Bande palpeuse



# Rideaux Métalliques à lames agrafées pleines

***Aujourd'hui encore, le rideau roulant s'impose comme le système de protection le plus efficace et le plus économique, particulièrement adapté aux locaux commerciaux et industriels.***

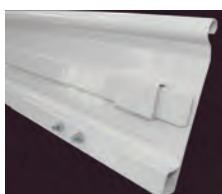
Le tablier est constitué de lames interchangeables profilées en acier galvanisé d'épaisseur 7/10 mm minimum, coulissant verticalement et s'enroulant sur un axe compensé par ressorts manuel par bâton ou électrique avec moteur axial

incorporé monophasé, ou selon les dimensions, un axe non compensé toujours motorisé.

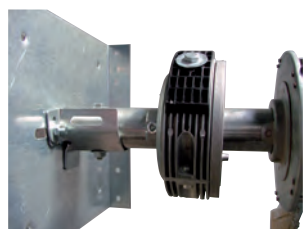
Condammation latérale par verrous - serrure à cylindre.  
Sécurité : selon normes en vigueur.



Lames plaxées faux-bois (ou blanc)



Lame finale avec profil renforcé



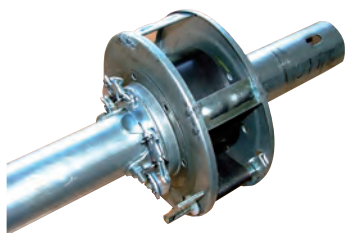
Stop chute survitesse axe compensé



Moteur compact triphasé avec secours manuel



Micro contact de sécurité sur tige de serrure



Boîte à ressort parachutée



Moteur axial monophasé avec électrofrein



Télécommande séquentielle émetteur, feu clignotant et barrage cellule photo

La lame au pas de 55 s'applique parfaitement à la protection des petites baies (kiosques, guichets, etc.) grâce à son diamètre d'enroulement réduit, sensiblement égal à celui d'un volet roulant traditionnel en manœuvre électrique moteur tubulaire - largeur maxi 2,80 m.



## OPTIONS

- Lames prélaquées blanc
- Lames plaxées blanc ou faux-bois
- Laquage coloris nuancier RAL
- Coulisses anti-bruit
- Embouts nylon
- Coulisses anti-tempête
- Hublots
- Sabot de sécurité
- Cache rideau (3 faces) standard galva, prélaqué blanc ou laqué
- Joint d'étanchéité bas de rideau
- Lames isolées